

	<b>TABELLA TECNICA MESCOLA</b>	Data/Date: 20/02/2017
	<b>TECNICAL DATA SHEET</b>	Pag./Page: 1

<b>Polimero base HNBR</b> Basic polymer	<b>Codifica N 70</b> Internal coding	<b>CODICE / code</b>
<b>Classe di durezza / class of hardness 70 SH</b>		

<b>Parametri originali</b> Original properties		<b>Valori medi</b> Tested values						
<b>Tipo di gomma</b>		HNBR						
<b>Classe di durezza / Class of hardness</b>		70 +/- 5 SH						
<b>Colore / Colour</b>		Nero						
<b>Peso specifico / Specific gravity (g/cm<sup>3</sup>)</b>		1.23						
<b>Allungamento / Elongation (%)</b>		320						
<b>Carico di rottura / Tensile strength (N/mm<sup>2</sup>)</b>		20						
<b>Lacerazione / Tear resistance (N/mm)</b>		52						
<b>Temperatura/ temperature</b>		-40 ÷ +150						
<b>Compression-Set dopo deformazione del/ after deformation of 25%</b>								
Dopo / after 24 h a 200 C°: ISO 815/B (%)		37						
Dopo / after 70 h a 150 C°: ISO 815/B (%)		32						
<b>Invecchiamento / ageing</b>								
Ambiente/ Heat fluid	Metodo prova / Test method	Tempo/ Time h	Temp. °C	Durezza/ Hardness  punti / points	Carico rottura/ Tensile %	Allungamento/ Elongation %	Volum e/ Volum e %	Peso/ Weight kg
Aria / Air	ISO 188 B	168	100	+2	-2	-10	-1	-1
Aria / Air	ISO 188 B	70	150	+5	-5	-10	-2	-2
Aria / Air	ISO 188 B	24	200	+10	-40	-62	-6	-4
Acqua / Water	ISO 1817	70	100	-3	-10	-10	+3	
ASTM 1	ISO 1817	70	150	+1	-9	-23	-3	

ASTM 2	ISO 1817	168	150	-7	+10	-15	+8	+7
ASTM 3	ISO 1817	70	150	-12	-10	-10	+20	
FUEL A	ISO 1817	70	23	-2	-5	-7	+2	
FUEL B	ISO 1817	70	23	-23	-47	-48	+38	+26
Unleaded petrol	ISO 1817	70	23	-24			+40	+25

I dati sopra indicati si basano su test di laboratorio e di pratico impiego; non garantiamo che gli stessi risultati vengano ottenuti da altri laboratori usando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni, inoltre specifichiamo che sono riportati in completa buona fede.

The data above are based on laboratory tests and practical application; we do not guarantee that the same results are obtained by other laboratories using different preparation conditions and sample's evaluation.